

PRODUKTE SICHER BEWEGEN

Konstruktiv-Verpackungen von SSI SCHÄFER

ssi-schaefer.com

SSI SCHÄFER

INDIVIDUELLE VERPACKUNGSLÖSUNGEN FÜR MEHR SICHERHEIT IHRER PRODUKTE



Verpackungen schützen Produkte auf ihrem Weg vom Hersteller zum Verbraucher. Häufig reicht eine einfache Verpackungseinheit nicht aus. Damit Ihre Produkte optimal beim Transport oder der Lagerung geschützt sind, bieten wir Ihnen Konstruktiv-Verpackungen an – individuell auf die Anforderungen Ihrer Produkte abgestimmt.

Konstruktiv-Verpackungen von SSI SCHÄFER bestehen aus einstückig hergestellten Werkstückträgern oder aus zwei Komponenten: einem Behälter im Industriemaß und einem individuellen Verpackungseinsatz.

Behälter in Sonderabmessungen können im Cut & Weld-Verfahren hergestellt werden. Alle Verpackungen werden an die Konturen Ihrer Güter angepasst. Ihre Artikel werden dadurch optimal vor möglichen Beschädigungen oder Verschmutzungen geschützt.

Eine Vielzahl von verschiedenen Verpackungseinsätzen und Inlays, wie Spritzguss, Thermoformen, konfektionierte Behälter-Einsätze sowie Cut & Weld sind verfügbar.

Egal, wofür Sie sich entscheiden, Sie profitieren immer von unseren Verpackungen. Durch ihre Wiederverwendbarkeit reduzieren Sie nicht nur Ihre Kosten, sondern leisten gleichzeitig einen Beitrag für die Umwelt, da Sie die Abfallmengen reduzieren.

Wir von SSI SCHÄFER beraten Sie gerne und erstellen Ihnen Layouts, Zeichnungen oder Muster – für Ihre konturgenaue Verpackungslösung.

VORTEILE DER VERPACKUNGSLÖSUNGEN:

- Schutz der Produkte gegen äußere Einwirkungen bei Transport und Lagerung
- Herstellung handelsüblicher und transportierbarer Einheiten
- Abfallreduzierung durch Mehrwegtauglichkeit
- Einsparung der Kosten für Einwegverpackungen
- Automatisiertes Handling möglich
- Stabil, stapelbar und langlebig

WERKSTÜCKTRÄGER THERMOFORMEN

Optimaler Produktschutz beim manuellen oder automatischen Handling

Produkte müssen häufig über weite Strecken kostengünstig und sicher transportiert werden. Im Tiefziehverfahren individuell hergestellte Werkstückträger sind ideal, um diesen Anforderungen gerecht zu werden. SSI SCHÄFER stellt thermogeformte Werkstückträger her. Diese eignen sich sowohl für manuelles als auch automatisches Handling. Ihr Vorteil: Im Gegensatz zu Werkstückträgern, die im Kunststoff-Spritzgießverfahren hergestellt werden, können Sie bei thermogeformten Einsätzen den Außenbehälter bei Bauteilwechseln weiterverwenden.

Spezielles Vakuum-Tiefziehverfahren

Beim Thermoformen werden Kunststoff-Platten im Vakuum-Tiefziehverfahren über ein Aluminiumwerkzeug gezogen. Das Erwärmen der Platte macht das Material formbar. Durch Erzeugung eines Vakuums kann sie über das Werkzeug gezogen werden. Nach der Verformung können je nach Ihren Anforderungen noch Nacharbeiten oder Veredelungen durchgeführt werden.

Hohe Kosteneffizienz

Aluminiumwerkzeuge sind kostengünstiger und schneller herzustellen als Spritzgusswerkzeuge, da sie nicht so hohen Belastungen ausgesetzt sind. Die Kunststoff-Platten können in unterschiedlichen Materialqualitäten (z.B. PS, ABS, PE) hergestellt werden – auch ESD-Ausführungen sind möglich. Dadurch kann die Materialqualität perfekt an die Anforderungen der Bauteile und des Prozesses angepasst werden.

Größe	Materialien	Materialstärke
400 x 300		
600 x 400		
600 x 500	PS, ABS *, ABS/TPU *, PE, PP *, PE-PS blend, PET, PC	2 bis 12 mm
800 x 600	*) auch mit ESD-Schutz	unter 2 mm nur auf Anfrage
1.000 x 600		
1.200 x 800		
1.200 x 1.000		

VORTEILE:

- Geeignet für manuelles und automatisches Handling
- Höchste Positioniergenauigkeit der Produkte
- Spezielles Vakuum-Tiefziehverfahren
- Unterschiedliche Materialausführungen (z.B. PS, ABS, PE)
- Verpackungslösungen aus einer Hand
- Hersteller- und Entwicklungskompetenz
- Umfassendes Know-how



WERKSTÜCKTRÄGER SPRITZGUSS

Spezialbehälter für automatisiertes Handling und Materialbereitstellung

Neben dem Einsatz im manuellen Handling sind Werkstückträger insbesondere für Anlagen mit hohem Automatisierungsgrad geeignet. Sie werden vorwiegend in der Fertigung mit automatischer Teileentnahme und im Materialfluss der Automobil-Zulieferindustrie eingesetzt. Produziert wird der individuelle Behälter auf Basis unseres Kleinladungsträgers KLT nach VDA-Norm.

Spezielles Kunststoff-Spritzgießverfahren

Der passgenaue Behälter wird in nur einem Fertigungsschritt „einstückig“ im Kunststoff-Spritzgießverfahren hergestellt. Die Besonderheit hierbei: Behälter und Inlay bilden eine Einheit. Bestimmendes Element ist die den exakten Konturen des

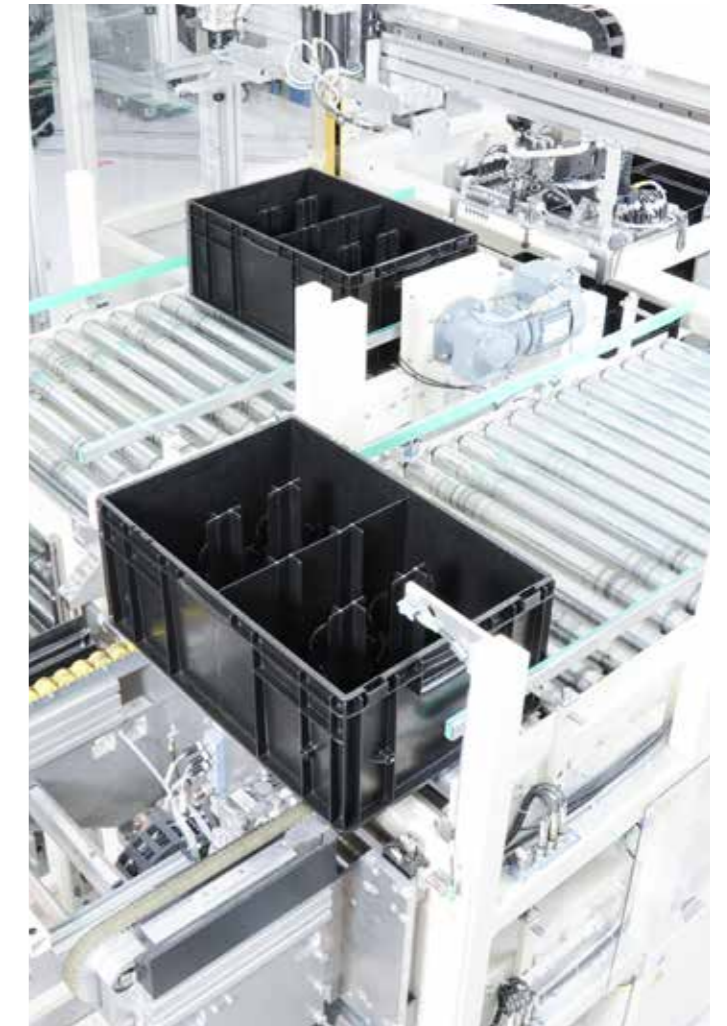
Produktes angepasste Zentriereinheit – separate Einsätze sind nicht erforderlich. Auf diese Weise sind Ihre Produkte optimal beim Handling oder Transport geschützt.

Hubschächte und Zentrierbohrungen unterstützen das horizontale und vertikale Greifen mit automatischen Geräten und Robotern. Die senkrechten Wände des Werkstückträgers mit entsprechender Verrippung geben ihm die nötige Stabilität. Der glatte Boden garantiert einen störungsfreien Lauf auf allen Förderstrecken. Auf Wunsch stellen wir Ihren Behälter auch mit 4-seitigen Etikettenhaltern nach VDA-Standard aus.

Größe	Höhe	Materialien
400 x 300		
600 x 400		
800 x 600	40 - 320 mm	PP, PP mit ESD-Schutz, ABS
600 x 500		
1.000 x 600		

VORTEILE:

- Höchste Positioniergenauigkeit der Produkte
- Hohe Stabilität dank senkrechter Wände mit Verrippung
- Glatter Boden garantiert störungsfreien Lauf auf allen Förderstrecken
- Wegfall des Handlings eines zusätzlichen Inlays
- Vermeidung von Transport- und Lagerschäden
- Einsparung der Kosten für Einwegverpackungen
- Fehlende Teile werden auf einen Blick erkannt
- Hubschächte und Zentrierbohrungen unterstützen das horizontale und vertikale Greifen mit automatischen Geräten und Robotern



KONFEKTIONIERTE EINSÄTZE

Spezialverpackungen für den Transport unterschiedlich geformter Artikel

Kleine oder mittlere Serien müssen nicht zwangsläufig zu hohen Verpackungskosten führen. Die konfektionierten Einsätze von SSI SCHÄFER eignen sich für unterschiedlich geformte Artikel, die zum Beispiel nur zentriert und nicht fixiert werden müssen.

Unsere Behältereinsätze werden immer individuell auf die Maße und Anforderungen der Bauteile angefertigt. Bei Form und Material der konfektionierten Einsätze sind praktisch keine Grenzen gesetzt. Wir bieten Ihnen Lösungen auch als Kombinationen verschiedener Werkstoffe an. Die Materialien sind auch mit ESD-Schutz erhältlich.

VORTEILE:

- Geringe Verpackungskosten, da Losgrößen-optimiert
- Geeignet für unterschiedlich geformte Artikel, ob nur zentriert oder auch fixiert
- Individuelle Größen, optimal auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt
- Material: Kombinationen verschiedener Materialien möglich
- Auch mit ESD-Schutz erhältlich



CUT & WELD-BEHÄLTER

Für Ihre passgenaue Verpackung

Verschiedene Produkte benötigen aufgrund von Form und Abmessung Verpackungseinheiten in Sondergrößen. Die Cut & Weld-Behälter von SSI SCHÄFER sind die passende Lösung.

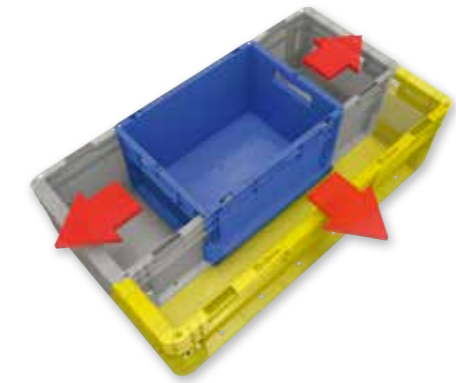
Je nach gewünschter Sondergröße - ob klein oder groß - werden Segmente aus dem SSI SCHÄFER Basis-Behälter herausgetrennt oder mehrere Behälter durch Spiegelschweißen zu einem neuen Behälter zusammengefügt.

Standardmäßig werden die Kästen aus Polypropylen hergestellt. Auf Anfrage sind sie aber auch in elektrisch leitfähigem Material (ESD) lieferbar.

Hohe Stabilität der Schweißnaht

Bei normalen Anwendungen ist die Belastbarkeit der geschweißten Behälter identisch zu unseren Standardbehältern. Die Stabilität der Schweißnaht entspricht ca. 90 Prozent der Materialfestigkeit des Behälters. Das gilt auch bei der Verwendung von ESD-Material. Die Funktionalität der Behälter bleibt trotz der Naht in puncto Stabilität, Stapelbarkeit, Automatisierbarkeit und Langlebigkeit erhalten.

Entwurf, Konstruktion und Statik der Behälter erfordern besondere Sorgfalt. Wir beraten Sie gerne hinsichtlich Möglichkeiten und Größen.



VORTEILE:

- Anfertigung von Sonderbehältern, individuell auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt
- Aus Polypropylen oder elektrisch leitfähigem Material (ESD)
- Hohe Belastbarkeit der Behälter trotz Schweißnaht
- Umfassende Beratung

Breite	Länge	Höhe
min.: 130 mm innen	min.: 130 mm innen	60 - 420 mm
max.: 850 mm außen*)	max.: 2.000 mm außen*)	

*) Maximal-Maße können in Abhängigkeit der Stabilität abweichen
Mindestmenge: 100 Stück



SECHS GRÜNDE, WARUM SIE SICH FÜR SSI SCHÄFER ENTSCHEIDEN SOLLTEN:

- **Sicherheit:**

Als finanziell unabhängiges Familienunternehmen denkt SSI SCHÄFER langfristig - und Sie können sich darauf verlassen, dass unser Expertenteam heute, morgen und übermorgen für Sie da ist.

- **Wirtschaftlichkeit:**

Die Lösungen von SSI SCHÄFER sind skalierbar und wachsen mit Ihren Anforderungen. Sie können jederzeit nachrüsten oder modernisieren.

- **Qualität:**

Als Systemspezialist mit eigener Fertigung liefert Ihnen SSI SCHÄFER maßgeschneiderte und hochqualitative Lösungen aus einer Hand für Ihre individuellen Herausforderungen.

- **Zuverlässigkeit:**

Durch unseren eigenen weltweiten Customer Service & Support gewährleistet SSI SCHÄFER nachhaltig das reibungslose Funktionieren Ihrer Anlage, während und auch lange nach der Installation.

- **Know-how:**

Die Lösungen von SSI SCHÄFER entsprechen immer dem aktuellen technologischen Stand und können sich nahtlos in Ihre bestehende (IT-) Landschaft integrieren.

- **Internationalität:**

Als globales Unternehmen hat SSI SCHÄFER weltweit lokale Niederlassungen. Mit rund 70 operativ tätigen Gesellschaften spricht unser Expertenteam Ihre Sprache.

ssi-schaefer.com

0434-062018-mf © SSI SCHÄFER
Printed in Germany.
Für Druckfehler keine Haftung.

SSI SCHÄFER