

Die neue AB-Serie: Maximale Performance für moderne Intralogistik

Automatisierte Lager sind das Herzstück moderner Intralogistik. Damit Prozesse störungsfrei laufen, müssen alle Komponenten perfekt zusammenspielen. Die neue **AB-Serie** wurde speziell für diese Anforderungen entwickelt - leise, effizient und absolut zuverlässig.

Der innovative Behälter sorgt für maximale Laufruhe auf Förderbändern, sichere Robotik-Kompatibilität und reibungslosen Durchsatz in automatisierten Anlagen. Mit dem einzigartigen Trennwandsystem lässt sich das komplette Volumen flexibel unterteilen - mit bis zu acht separaten Fächern. So bleiben Ihre Artikel sauber getrennt und die Effizienz Ihrer Kommissionierung gesichert - vom Wareneingang bis zum Versand.

Ihre Vorteile in automatisierten Prozessen:

- **Unübertroffene Laufruhe** - weniger Lärm, weniger Störungen, mehr Produktivität
- **Perfekte Kompatibilität** - ideal für Fördertechnik, Robotik und automatische Systeme
- **Optimale Trennung** - kein Vermischen von Artikeln, optimierte Auslastung des Behälters
- **Verlässlicher Produktschutz** - glatte Innenflächen verhindern Schäden und Reklamationen
- **Schnelles Handling** - Trennwände werkzeuglos einsetzen oder herausnehmen

So bringt die AB-Serie Sicherheit und Stabilität in Ihre Prozesse - und macht Ihre Anlage spürbar effizienter und leiser.

Die Zukunft der Behälterlogistik ist automatisiert. Mit der AB-Serie sind Sie dafür perfekt gerüstet.

Mehr erfahren



Warum SSI SCHÄFER Plastics Ihr verlässlicher Partner ist

Mit über 80 Jahren Erfahrung in der Logistikbranche vereint SSI SCHÄFER Plastics fundiertes Know-how und Innovationskraft. Als Teil der weltweit aktiven und bewährten SSI SCHÄFER-Gruppe bieten wir nicht nur Kunststofflösungen - wir liefern Systemkompetenz: internationaler Standard, geprüfte Qualität (ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001) und nachhaltige Produktion.

Unsere Stärke liegt darin, Kunststofflösungen zu entwickeln, die sich nahtlos in manuelle und automatisierte Prozesse einfügen - vom Lagerbehälter bis zur intelligenten Verpackung. So sichern Sie durchgängige Abläufe, vermeiden Störungen und steigern Ihre Effizienz. Sie kaufen damit nicht nur Behälter - Sie investieren in Verlässlichkeit und Stabilität für Ihren Arbeitsalltag.

SSI SCHÄFER

SSI SCHÄFER Plastics GmbH
Fritz-Schäfer-Straße 20
57290 Neunkirchen
+49 2735 6197-0
ssi-plastic.com

Die **AB-SERIE**: Automationsbehälter für reibungslose Abläufe.

Weil Ihre Anlage jederzeit sicher, leise und zuverlässig funktionieren muss.

NEW

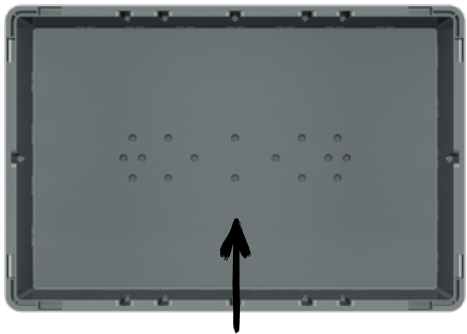
ssi-plastic.com

SSI SCHÄFER

Rundherum überzeugend!

Merkmale des neuen Automationsbehälters

Ansicht von oben



Fixierung der Trennwände im Behälterboden

Trennwandfixierung im Boden, sorgt für sicheren Halt der Trennwände, reduziert die Geräuschbildung (Laufruhe) und verhindert das Vermischen des Inhalts.

Maße

Behälter	Länge	Breite	Höhe
AB6220	600	400	220
AB6270	600	400	270
AB6280	600	400	280
AB6320	600	400	320
AB6420	600	400	420

coming soon!

**ZUVERLÄSSIG
KOMFORTABEL
LEISE**

Offene Griffe stirn- und/oder längsseitig möglich.

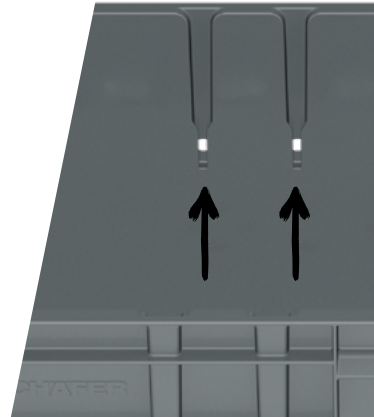


Behälteraufteilung

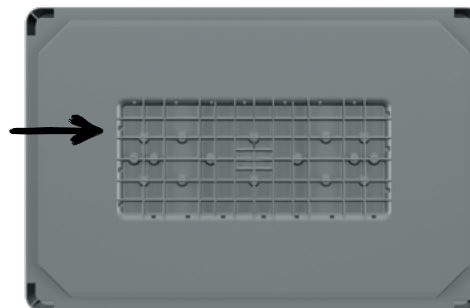
Beispielhafte Aufteilungen - viele weitere Varianten (1, 2, 3, 4, 6, 8 Fächer) möglich.

Integrierte Seitenwandführungen

Integrierte Seitenwandführungen sorgen für eine bequeme Aufteilung, sparen Montagezeit und -kosten und schützen die Produkte dank glatter Innenflächen.

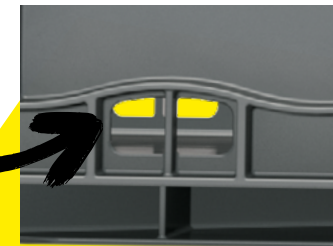


Ansicht von unten



Breiter Laufkranzboden

Glatter, verstärkter Combi-Boden mit 100 mm umlaufender Förderbandlaufzone und geripptem Mittelbereich - für leisen und sicheren Transport in automatisierten Anlagen. Inhaltslast: 50 kg.



Optional mit Wasserablaflöchern (seitlich und im Boden)

Die Wasserablaflöcher sorgen für einfaches und schnelles Abfließen von Flüssigkeiten.

Brandschutzkonforme Ausführung nach VDS oder optional FM-Global 8-34 (vor 2024) möglich.